

Materiály

V níže uvedené tabulce jsou uvedeny nejčastěji používané materiály.

www.fitingsmetal.cz • info@fitingsmetal.cz

MATERÁL	ASTM grado/ označení	CHEMICKÉ SLOŽENÍ									MECHANICKÉ VLASTNOSTI				
		C max	Mn max	P max	S max	Si max	Ni	Cr	Mo	Ostatní	MINIMÁLNÍ PEVNOST V TAHU k.s.i. / MPa	MINIMÁLNÍ MEZ KLUZU k.s.i. / MPa	ALLUNG. ELONG. 2" % min	TAŽNOST % min	TVRDOST HB
uhlíková ocel	A105	0.22	0.60/ 1.05	0.040	0.050	0.35	0.040(1)	0.30(1)	0.12(1)	(1)	70 / 485	36 / 250	22	30	137/187
legovaná ocel	A182-F1	0.28	0.60/ 0.90	0.045	0.045	0.15/ 0.35	-	-	0.44/ 0.65	-	70 / 485	40 / 275	25	35	143/192
	A182-F5A	0.25	0.60	0.040	0.030	0.50	0.50	4.0/ 6.0	0.44/ 0.65	-	90 / 620	65 / 450	22	50	143/217
	A182-F9	0.15	0.30/ 0.60	0.030	0.030	0.50/ 1.0	-	8.0/ 10.0	0.90/ 1.10	-	85 / 590	55 / 380	20	40	179/217
	A182-F11	0.10/ 0.20	0.30/ 0.80	0.040	0.040	0.50/ 1.0	-	1.0/ 1.5	0.44/ 0.65	-	70 / 485	40 / 275	20	30	143/207
	A182-F22	0.15	0.30/ 0.60	0.040	0.040	0.50	-	2.0/ 2.5	0.87/ 1.13	-	75 / 515	45 / 310	20	30	156/207
austenitická ocel	A182- F304	0.08	2.00	0.040	0.030	1.00	8.0/ 11.0	18.0/ 20.0	-	-	75 / 520	30 / 205	30	50	-
	A182- F304L	0.035	2.00	0.040	0.030	1.00	8.0/ 11.0	18.0/ 20.0	-	-	70 / 485	25 / 175	30	50	-
	A182- F316	0.08	2.00	0.040	0.030	1.00	10.0/ 14.0	16.0/ 18.0	2.0/ 3.0	-	75 / 515	30 / 205	30	50	-
	A182- F316L	0.035	2.00	0.040	0.030	1.00	10.0/ 15.0	16.0/ 18.0	2.0/ 3.0	-	70 / 485	25 / 175	30	50	-
	182-F321	0.08	2.00	0.040	0.030	1.00	9.0/ 12.0	17.0 min	-	(2)	75 / 515	30 / 205	30	50	-
Ocel pro nízké teploty	A350-LF2	0.30	1.35	0.035	0.4	0.15/ 0.30	-	-	-	-	70 / 485	36 / 250	22	35	(3)
	A350-LF3	0.20	0.90	0.035	0.4	0.20/ 0.35	3.25/ 3.75	-	-	-	70 / 485	37.5 / 260	22	35	(4)
Ocel pro vysoké teploty	A694-F52	0.26	1.40	0.04	0.05	0.15/ 0.35	-	-	-	-	66 / 455	52 / 360	20	-	-
	A694-F56	0.26	1.40	0.04	0.05	0.15/ 0.35	-	-	-	-	68 / 470	56 / 385	20	-	-
	A694-F60	0.26	1.40	0.04	0.05	0.15/ 0.35	-	-	-	-	75 / 515	60 / 415	20	-	-
	A694-F65	0.26	1.40	0.04	0.05	0.15/ 0.35	-	-	-	-	77 / 530	65 / 450	20	-	-
Monel 400	B164 UNS- N04400	0.3	2.0	0.024	0.024	0.50	63.0	-	-	(5)	70 / 480	25 / 170	35	-	110/149 (a)
Monel K500	SAE-AMS 4676	0.25	1.5	-	0.01	1.0	63.0	-	-	(6)	90 / 620	40 / 275	25	-	140/185 (a)
Inconel 600	B166 UNS- N06600	0.15	1.0	-	0.015	5.0	72.0	14.0/ 17.0	-	(7)	80 / 550	35 / 240	30	-	115/175 (a)
Incoloy 800	B408 UNS- N08800	0.1	1.5	-	0.015	1.0	30.0/ 35.0	19.0/ 23.0	-	(8)	75 / 515	30 / 205	30	-	117/188 (a)
Incoloy 825	B425 UNS- N08825	0.05	1.0	-	0.03	0.5	38.0/ 46.0	19.5/ 23.5	2.5/ 3.5	(9)	100 / 690	47 / 324	45	-	(a)
Hastelloy c 276	B574 UNS- N10276	0.1	1.0	0.04	0.03	0.08	zbytek	14.5/ 16.5	15.0/ 17.0	(10)	100 / 690	41 / 283	40	-	(a)
Cu-Ni-90- 10	(B-402)	0.05	1.0	0.02	0.02	-	9.0/ 11.0	-	-	(11)	40 / 275	15 / 105	30	-	-